

# PRIMER EPOX

Presentaciones: 4, 19 Y 200 Lts

Densidad: 1.6 - 1.7 grs/cm<sup>3</sup>  
Sólidos en peso: 88 - 90%  
Adherencia: bien  
Rendimiento: 6-8 m<sup>2</sup>/L  
Viscosidad 300-360 cp Ford a 25°C  
Brillo < 60°(%): Mate



## DESCRIPCIÓN

Recubrimiento de dos componentes catalizado con poliamidas de buen poder cubriente y excelente resistencia a la abrasión, brinda una alta protección anticorrosiva, excelente adherencia y dureza, así como una buena existencia al ataque de productos químicos.

## CARACTERÍSTICAS

Primer Epóxico Veova está exenta de plomo y cromato que cura formando una película dura, tenaz y con elevadas propiedades protectoras. Tiene una excelente protección sobre superficies de acero y metálicas en general en ambientes marinos e industriales, así como buena adherencia sobre ciertos tipos de galvanizado, aluminio y otros.

## USOS

Sirve como recubrimiento protector y anticorrosivo en todo tipo de superficies metálicas, maquinaria, estructuras y pisos de concreto, así como primario de mantenimiento para acero estructural y equipo en plantas químicas, para proteger equipos contra la abrasión y el impacto. No se recomienda para exposiciones a ácidos fuertes.

## PRECAUCIONES

- No se recomienda para exposiciones a ácidos fuertes.
- Este producto contiene solventes tóxicos e inflamables debe aplicarse en lugares bien ventilados y el recipiente debe mantenerse bien tapado.
- Usar guantes de látex y goggles.
- Almacenar en lugares frescos y secos alejados de cualquier fuente de calor.

# PRIMER EPOX

Presentaciones: 4, 19 Y 200 Lts

## INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

**LIMPIEZA:** La superficie deberá estar limpia y libre de impurezas, de aceites y grasas, así como de cualquier otro contaminante. En superficie de concreto se recomienda un tratamiento previo de ácido muriático diluido en agua al 80%. Lavar perfectamente con agua y jabón y enjuagar perfectamente. Secar totalmente la superficie. Eliminar completamente la pintura vieja y lavar con agua o desengrasante a presión.

**PREPARACIÓN:** Mezclar parte A (PRYMER EPOXICO VEOVA) mas parte B (catalizador) en relación en volumen 3 a 1 hasta obtener una mezcla uniforme. Ajustar la viscosidad de un 10 - 15 % con solvente Epóxico Veova para aplicación con brocha o rodillo.

**APLICACIÓN:** Aplique el material después de 10 minutos de haber hecho la mezcla. Diluir el material con solvente para epóxico VEOVA hasta un 30% para aplicar con pistola convencional y de un 10% a 15% con brocha o rodillo, para aplicación por aspersion se recomienda diluir hasta un 30% con solvente epoxico Veova.

El espesor recomendado es de 125 a 150 micras. El tiempo de vida de la mezcla a 20°C es de 4 - 6 horas.

**SECADO:** 6 hrs al tacto, 5-6 hrs para segunda mano, 24 hrs para uso ligero y 7 días para curado total.

